

## MOTOBOMBA DE AGUA 50ZB20-1.4Q

### Descripción

La Motobomba de agua modelo 50ZB20-1.4Q, ofrece un excelente desempeño, así como tener un fácil mantenimiento. Las bombas están construidas para un arduo trabajo, pudiendo bombear agua en grandes cantidades.

### Principales Ventajas

- Calidad Comprobada
- Motores Garantizados
- Eficiencia en el trabajo a realizar



### Características Técnicas:

Modelo : 50ZB20-1.4Q

#### MOTOR

Tipo : 4 Tiempos

Cilindrada : 97.7 cm<sup>3</sup>

Potencia a 3600rpm : 2.5 HP

Capacidad tanque de combustible : 1.4 L

Consumo de combustible aprox. : 1.1 l/h

Tiempo de Operación aprox. : 1h 15 min

#### BOMBA

Tipo : Autocebante

Diámetro de succión : 50 mm / 2 pulg

Diámetro de descarga : 50 mm / 2 pulg

Velocidad de rotación : 4200 rpm

Altura de succión máximo : 4 mtrs.

Altura de descarga máximo : 20 mtrs.

Caudal máximo : 9 m<sup>3</sup>/h

Eficiencia : 48%

Tiempo de auto aspiración : 120 seg.

Peso Seco : 12 Kg.

### Incluye:

01 saca bujía, 02 acople de metal, 03 abrazaderas, 02 oring, 01 filtro y Manual de usuario.

### Condiciones de venta:

Garantía : 12 meses por desperfectos de fábrica

Aprovechamos la oportunidad para darle a conocer que contamos con stock permanente de repuestos originales y diversos accesorios para acondicionar nuestros equipos a su principal necesidad, talleres de servicio en Lima, Chiclayo y Arequipa.